

GNOŚ.6222.1.2017

Decyzja
w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego

Działając na podstawie:

art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust.1, art. 188, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art.208, art.211, art. 214, art.376 pkt 2 i art. 378 ust 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 519 z późn. zm.) oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 1257)

orzekam:

I. Zmienić na wniosek strony pozwolenie zintegrowane wydane decyzją Starosty Starachowickiego z dnia 16.07.2007 r. znak: GNO/GR.7650-1/07 zmienionej decyzjami: z dnia 30.09.2009 r. znak: GNO-GR.7650-2b/2009, z dnia 04.03.2011 r. znak GNO.GR.6222.1.2011, z dnia 01.06.2011 r. znak: GNO.GR.6226.3.2011, z dnia 25.03.2013 r. znak: GNOŚ.6222.1.2013, z dnia 02.09.2013 r. znak: GNOŚ.6222.2.2013 r. oraz decyzją z dnia 28.11.2014 znak: GNOŚ.6222.7.2014 wydanych dla Animex Foods Sp. z o.o. sp.k. z siedzibą w Morlinach, Morliny 15, 14-100 Ostróda - Oddział w Starachowicach ul. Krańcowa 4, 27-200 Starachowice.

Zdanie wstępne sentencji decyzji otrzymuje brzmienie:

Udzielam dla Animex Foods Sp. z o.o. sp.k. z siedzibą w Morlinach, Morliny 15, 14-100 Ostróda - Oddział w Starachowicach ul. Krańcowa 4, 27-200 Starachowice pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji:

- do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę;
- do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę.

1. **Dotychczasowy zapis pkt II** - w części dotyczącej zdolności produkcyjnej instalacji w warunkach normalnego funkcjonowania, wynikającej z wprowadzenia drugiej zmiany pracy linii do uboju trzody i zwiększenia maksymalnej dobowej liczby trzody poddawanej ubojowi ulega zmianie:

- **instalacja do uboju trzody:**

- 450 szt. tuczników na godzinę
- 670 Mg tusz na dobę,

- **instalacja do przetwórstwa mięsa:** 410 Mg na dobę.

2. Dotychczasowy zapis pkt IV - rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów i surowców otrzymuje brzmienie:

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Ilość
1.	trzoda chlewna	180 000 Mg/rok
2.	propan	<ul style="list-style-type: none"> ● 3323 m³/rok ● jednostkowy wskaźnik zużycia: 0,00206 m³/1 świnie
3.	zrębki wędzarnicze	160 Mg/rok
4.	opakowania i pojemniki z tworzyw sztucznych	350 Mg/rok
5.	opakowania z tektury i papieru	894,364 Mg/rok
6.	azotyn sodu - nitryt	2,290 Mg/rok
7.	płyn wędzarniczy	95 Mg/rok
8.	CO ₂	<ul style="list-style-type: none"> ● 3500 Mg/rok ● jednostkowy wskaźnik zużycia: 7,10 - 17,63 kg/Mg wytworzonej produkcji
9.	amoniak	2,87 Mg/rok
10.	NaOH	250 Mg/rok
11.	energia elektryczna	jednostkowy wskaźnik zużycia: 0,47 – 0,64 MWh/Mg wytworzonego produktu
12.	para techniczna	jednostkowy wskaźnik zużycia: 4,00 – 8,89 GJ/Mg wytworzonego produktu
13.	woda	<ul style="list-style-type: none"> ● maksymalna dobową ilość: 5500 m³/d, ● jednostkowy wskaźnik zużycia: 11,96 – 16,54 m³/Mg wytworzonego produktu
14.	produkcja ścieków	<ul style="list-style-type: none"> ● maksymalna dobową ilość: 4500 m³/d, ● jednostkowy wskaźnik produkcji: 10,46 – 15,30 m³/Mg wytworzonego produktu

3. Dotychczasowy zapis punktu IX.5.1. zastąpić zapisem:

IX.5.1. Rodzaj i ilości odpadów niebezpiecznych wytwarzanych w ciągu roku przez instalację do uboju trzody i instalację do przetwórstwa produktów pochodzenia zwierzęcego.

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródła powstania odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,50	Odpady w postaci przetworzonych olejów ze sprężarki, maszynowni i urządzeń chłodniczych, oleiste substancje ciekłe nierozpuszczalne w wodzie, mieszaniny wyższych węglowodorów, mogą zawierać zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorów, związki różnych metali; Odpad płynny

2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20,00	Odpady w postaci przetworzonych olejów ze sprężarki, maszynowni i urządzeń chłodniczych, oleiste substancje ciekłe nierozpuszczalne w wodzie, mieszaniny wyższych węglowodorów, mogą zawierać zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorów, związki różnych metali. Odpad płynny
3.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	0,50	Skład chemiczny oleju odpadowego zależy od rodzaju zużytych olejów, źródła pochodzenia poszczególnych składników olejów bazowych przemian fizykochemicznych jakim one ulegają w czasie eksploatacji. Podstawowym składnikiem olejów ok 99% to olej bazowy, a 1% stanowią dodatki wzbogacające. W zużytym oleju mogą znajdować się dodatkowo produkty zużycia mechanicznego sole i tlenki metali.
4.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,40	Odpad ten powstaje podczas odtłuszczenia i oczyszczania elementów wymontowanych z maszyn lub urządzeń naprawczych w zakładowym warsztacie mechanicznym. Głównym składnikiem odpadu jest benzyna.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	0,50	Odpad stanowią zużyte opakowania po substancjach niebezpiecznych używanych przez pracowników działów technicznych oraz pracowników laboratoriów zakładowych. Opakowania wykonane są z tworzyw sztucznych, metali lub aluminium. W zakładzie wykorzystywane są środki, w skład których wchodzi m.in.: alkohole organiczne i nieorganiczne, kwasy organiczne i nieorganiczne, wodorotlenki, aldehydy, węglowodory aromatyczne lekkie glikole, siarczany, aminy, estry i in.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,90	Do odpadów tych zaliczone zostały ubrania robocze pracowników zanieczyszczone środkami zawierającymi substancje niebezpieczne. Ubrania robocze wykonane są z tworzyw sztucznych (PE, PP) zabrudzone środkami niebezpiecznymi.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,00	Do tej grupy zaliczono świetlówki składające się ze szkła pokrytego luminoforem, tworzywa sztucznego aluminium, a wypełnione są parami rtęci i argonu.
8.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające	0,30	Odpad ten tworzą różnego rodzaju przeterminowane, nienadające się do wykorzystania odczynniki chemiczne

		substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych		(np. kwasy, zasady, związki organiczne i nieorganiczne). Powstaje w laboratoriach zakładowych i może zawierać: alkohole organiczne i nieorganiczne, kwasy organiczne i nieorganiczne, wodorotlenki, aldehydy, węglowodory aromatyczne lekkie glikole, siarczany, aminy, estry i in.
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	8,00	Odpad stanowią akumulatory ołowiowe stosowane w wózkach widłowych. Z uwagi na zawartość ołowiu odpad zaliczany jest do niebezpiecznych.
10.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	10,00	Odpady te powstają w wyniku demontażu uszkodzonych elementów maszyn lub urządzeń zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi np. (zużyte oleje silnikowe, smarowe i hydrauliczne) jak również podczas obróbki mechanicznej metali.
11.	18 02 02*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o którym wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt	3,00	Odpady stanowią różnego rodzaju specjalistyczne pożywki do kontroli jakości wytworzonych wyrobów, które są wykorzystywane w zakładowym laboratorium. Pożywki zawierają w swym składzie różnorodne substancje m.in. chlorek litu, cytrynian amonu, fiolet krystaliczny i siarczan sodowo-laurylowy.

4. Dotychczasowy zapis punktu IX.5.2.1. IX.5.2.2. i IX.5.2.3 zastąpić zapisem:

IX.5.2. Rodzaj i ilości odpadów innych niż niebezpieczne wytwarzanych w ciągu roku przez instalację do uboju trzody i przetwórstwa produktów spożywczych.

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródła powstania odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	3 300,00	Odpad stanowi m. in obornik z pojazdów transportujących trzodę, który podczas mycia pojazdów zostaje spłukany wodą i trafia do urządzeń podczyszczających ścieki technologiczne. Do tych odpadów zaliczono również zawartość piaskowników.
2.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	37 000,00	Tkanki zwierzęce zbudowane są głównie z białek i tłuszczowców oraz

				wody, a także z szeregu związków chemicznych.
3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	14 000,00	Są to odpady z podczyszczalni ścieków. Zawierają znaczne ilości substancji organicznej, azotu, fosforu i wody. Ponadto w osadzie obecne są potas, wapń, magnez i żelazo.
4.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno - kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	5 000,00	Odpad zawierający w swoim składzie głównie białka i tłuszcze oraz wodę, a także szereg innych związków chemicznych.
5.	02 02 99	Inne niewymienione odpady (tzw. pepton)	4 000,00	Odpad zwany peptonem powstaje w procesie enzymatycznego wytrawiania śluzu wieprzowego i zmielonej futrówki, pozyskanych z surowca pochodzącego z uboju. Pepton jest cieczą w kolorze od żółtego do brązowego, o specyficznym zapachu. Składa się z białka, produktów rozkładów enzymatycznego białek, tłuszczów.
6.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,00	Jest to zużyty olej jadalny stosowany w procesie technologicznym do pokrywania osłonek wyrobów.
7.	07 02 99	Inne niewymienione odpady (zużyte obuwie gumowe)	5,00	Odpadem jest obuwie gumowe używane przez pracowników.
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,00	Odpady opakowań stanowią zużyte lub uszkodzone opakowania wykorzystywane z Zakładzie lub powstające po zakupionych surowcach. Papier jest produktem powstałym z celulozy, włókno ścieru drzewnego – otrzymywane poprzez starcie i zmielenie bali sosnowych w procesie rozwłókniania mechanicznego. Oprócz włókien organicznych w skład wchodzi np. skrobia ziemniaczana, kaolin, talk, gips, kreda jako wypełniacze oraz barwniki. Tektura - jest produktem powstałym z połączenia z kilku warstw masy papierniczej z masą z oczyszczonej i rozwłóknionej makulatury.
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	350,00	Odpady opakowań stanowią zużyte lub uszkodzone opakowania wykorzystywane z Zakładzie lub

				powstające po zakupionych surowcach. Wykonane są z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków w postaci napełniaczy proszkowych lub włóknistych stabilizatorów termicznych i promieniowania UV, środków antystatycznych, spieniających i barwników.
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	400,00	Odpady opakowań stanowią uszkodzone palety drewniane.
11.	15 01 04	Opakowania z metali	2,00	Odpadem są uszkodzone opakowania wykonane głównie z blachy aluminiowej lub stalowej.
12.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1,00	Odpad powstaje w dwóch laboratoriach zakładowych. Wykorzystywane jako opakowania na odczynniki obojętne do selektywnej hodowli mikroorganizmów. Opakowania odczynników do badania ścieków oraz zużyte szkło laboratoryjne.
13.	15 02 03	Sorbenty i materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	30,00	Odpad stanowią ubrania jednorazowe pracowników, w tym siatki na włosy rękawiczki, fartuchy, nakładki na buty oraz sorbent w postaci ręczników wykorzystywanych w procesie produkcji. Odzież ta produkowana jest z włókien i folii wykonanych z polipropylenu polietylenu i nylonu, a ręczniki z celulozy.
14.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (np. trzonki noży)	2,00	Odpad stanowią trzonki zużytych noży ręcznych po odcięciu z nich ostrzy, Wykonane są one z tworzyw sztucznych.
15.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1,00	Są to przetworzone produkty pochodzenia zwierzęcego wytworzone w instalacji, które nie nadają się do spożycia przez ludzi. Produkty te zbudowane są głównie z białek i tłuszczowców, wody oraz innych związków chemicznych.
16.	17 04 02	Aluminium	0,10	Odpadem jest złom powstający podczas prac remontowych maszyn i urządzeń.
17.	17 04 05	Żelazo i stal	300,00	Są to odpady z metali i żelaza, które powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych lub demontażu uszkodzonych maszyn i urządzeń. Kodem tym oznaczone są również ostrza

				odcięte ze zużytych noży ręcznych.
18.	17 04 07	Mieszaniny metali	200,00	Odpadem jest złom stanowiący mieszaninę metali, powstający podczas prac remontowych lub demontażu zużytych maszyn i urządzeń.
19.	19 08 01	Skratki	5000,00	Odpad stanowią duże zanieczyszczenia odprowadzane wraz ze ściekami technologicznymi do zakładowej podczyszczalni ścieków. Zanieczyszczenia te są zatrzymywane na kracie rzadkiej. Składają się głównie z materii organicznej z dodatkiem substancji mineralnych.

5. Dotychczasowy zapis punktu IX.5.3. Sposoby gospodarowania odpadami pochodzącymi z instalacji do uboju trzody i przetwórstwa produktów spożywczych otrzymuje brzmienie

Lp.	Kod	Sposób postępowania z odpadami oraz miejsce i sposób ich magazynowania
1.	13 01 13*	Zbierany w pojemnikach zamkniętych i oznakowanych o pojemności około 200 l, przechowywany w magazynie technicznym. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
2.	13 02 08*	Zbierany w pojemnikach zamkniętych i oznakowanych o pojemności około 200 l, przechowywany w magazynie technicznym. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
3.	13 03 10*	Zbierany w pojemnikach zamkniętych i oznakowanych o pojemności około 200 l, przechowywany w magazynie technicznym. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
4.	14 06 03*	Zbierany i przechowywany w specjalnym zbiorniku w wydzielonym pomieszczeniu warsztatu mechanicznego. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
5.	15 01 10*	Zbierany i przechowywany w wyznaczonych pomieszczeniach na regałach w oddziałowych warsztatach laboratoriach. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
6.	15 02 02*	Zbierany w miejscu wytwarzania, przechowywany w magazynie technicznym i magazynie sprzętu obrony cywilnej. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
7.	16 02 13*	Zbierany i przechowywany w magazynie w opakowaniach dostosowanych do transportu lamp jarzeniowych. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
8.	16 05 06*	Zbierany i przechowywany w wyznaczonych pomieszczeniach w oryginalnych opakowaniach. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
9.	16 06 01*	Zbierany i przechowywany w pomieszczenie ładowania akumulatorów do wózków akumulatorowych. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.

10.	17 04 09*	Zbierany w wyznaczonym i oznakowanym pojemniku/palecie metalowej, odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
11.	18 02 02*	Zbierany i przechowywany w oznakowanym i zabezpieczonym pojemniku w wyznaczonym pomieszczeniu laboratorium. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
12.	02 02 01	Gromadzony w szczelnych kontenerach i odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
13.	02 02 02	Gromadzony w oznaczonych, metalowych, zamykanych kontenerach. Odbiór przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
14.	02 02 04	Gromadzony w szczelnym kontenerze i odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
15.	02 02 81	Gromadzony w oznaczonych, metalowych, zamykanych kontenerach. Odbiór przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
16.	02 02 99	Gromadzony w metalowym zbiorniku. Odbiór przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
17.	02 03 04	Gromadzony w oznakowanym, zamkniętym pojemniku i odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
18.	07 02 99	Zbierany i gromadzony w przezroczystych workach w magazynie odzieży i odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
19.	15 01 01	Odpad gromadzony w wyznaczonym kontenerze, a następnie odbierany przez firmę posiadającą stosowane zezwolenia
20.	15 01 02	Odpad gromadzony w wyznaczonym kontenerze, a następnie odbierany przez firmę posiadającą stosowane zezwolenia
21.	15 01 03	Odpad gromadzony w wyznaczonym pomieszczeniu oraz na wydzielonym i utwardzonym placu, a następnie odbierany przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia lub przez osoby fizyczne.
22.	15 01 04	Zbierany i gromadzony na wydzielonym, utwardzonym placu, okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
23.	15 01 07	Zbierany w wyznaczonych pojemnikach w pomieszczeniach laboratoriów. Następnie gromadzony w wyznaczonym pojemniku w altanie. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę.
24.	15 02 03	Zbierany i gromadzony w plastikowych workach, okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
25.	16 03 06	Zbierany i gromadzony w opisanych pudełkach tekturowych w magazynie technicznym. Okresowo odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
26.	16 03 80	Odpad zbierany w oznakowanym, zamkniętym pojemniku i odbierany przez firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
27.	17 04 02	Zbierany i gromadzony na wydzielonym, utwardzonym placu, odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia i/lub osoby fizyczne.
28.	17 04 05	Zbierany i gromadzony na wydzielonym, utwardzonym placu, odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia i/lub osoby fizyczne.
29.	17 04 07	Zbierany i gromadzony na wydzielonym, utwardzonym placu, odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia i/lub osoby fizyczne.
30.	19 08 01	Gromadzony w szczelnym kontenerze. Odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.

6. Pkt 5.3.3.2 otrzymuje brzmienie:

Należy prowadzić ilościową i jakościową ewidencje odpadów oraz sporządzać roczne sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o ich gospodarowaniu, zgodnie z ustawą o odpadach.

7. Wykreślić dotychczasowy zapis punktu IX.5.4.

8. Wykreślić pkt. VIII.1

9. Dotychczasowy zapis punktu IX.3 otrzymuje brzmienie:

IX.3. Ustala się następujące warunki poboru i pomiaru wody przez instalacje do uboju trzody i przetwórstwa produktów spożywczych

a) wielkości poboru z miejskiej sieci wodociągowej:

maksymalna dobowa ilość wody – 5 500 m³,

maksymalna godzinowa ilość wody – 437,5 m³,

roczne zużycie wody - wskaźnik zużycia od 11,96 do 16,54 m³/Mg wytworzonej produkcji

b) pomiar ilości:

- wodomierz główny zainstalowany w studni wodomierzowej

10. Zmienia się pkt. IX.4 i otrzymuje brzmienie:

IX.4. Określa się następujące warunki wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych przez instalacje do uboju trzody i przetwórstwa produktów spożywczych

a) ilość ścieków

Maksymalna godzinowa ilość ścieków:

$Q_{\text{max.h.}} = 329 \text{ m}^3/\text{h}$

Średniodobowa ilość ścieków:

$Q_{\text{śr.dob.}} = 3750 \text{ m}^3/\text{d}$

Maksymalna dobowa

$Q_{\text{max.dob.}} = 4 500 \text{ m}^3/\text{d}$

Maksymalna roczna ilość ścieków:

$Q_{\text{max.rok.}} = 1 134 000 \text{ m}^3/\text{rok}$

Roczna - wskaźnik od 10,46 do 15,30 m³/Mg wytworzonej produkcji.

b) pomiar ilości:

- na podstawie wskazań przepływomierza elektromagnetycznego

c) punkt kontrolno-pomiarowy

- studzienka kanalizacyjna S2 o rzędnych 269,30/265,50

d) dopuszczalne stężenia substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego wprowadzane do kanalizacji:

Lp.	Nazwa substancji	Jednostka	Dopuszczalne stężenie
1.	Azot amonowy	mg N-NH ₄ /l	60
2.	Azot azotynowy	mg N-NO ₂ /l	5
3.	Fosfor ogólny	mg P/l	10
4.	Chrom ogólny	mg Cr/l	1,0
5.	Cynk	mg Zn/l	5,0
6.	Kadm	mg Cd/l	0,4
7.	Miedź	mg Cu/l	1,0
8.	Nikiel	mg Ni/l	1,0
9.	Ołów	mg Pb/l	1,0
10.	Węglowodory ropopochodne	mg/l	15,0

e) pomiary jakości ścieków

- nie rzadziej niż raz na kwartał w przypadku kadmu (Cd),
- raz na 6 miesięcy w przypadku pozostałych substancji wymienionych w powyższej tabeli,

f) eksploatacje urządzeń podczyszczających ścieki prowadzić zgodnie z opracowanymi instrukcjami.

11. Dotychczasowy zapis pkt. X.4 otrzymuje brzmienie:

X. Sposób monitorowania środowiska, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz kontroli eksploatacji instalacji do uboju i instalacji do przetwórstwa produktów spożywczych

4. Pomiary jakości ścieków.

Częstotliwość wykonywania badań ścieków raz na 6 miesięcy w zakresie stężeń następujących zanieczyszczeń:

- azot amonowy,
- azot azotynowy,
- fosfor ogólny,
- chrom ogólny,
- cynk,
- miedź,
- nikiel,
- ołów,
- węglowodory ropopochodne.

Częstotliwość wykonywania badań ścieków nie rzadziej niż raz na 3 miesiące w zakresie stężenia kadmu.

II. Pozostałe zapisy decyzji Starosty Starachowickiego z dnia 16.07.2007 r. znak: GNO/GR.7650-1/07 z późn. zm. nie ulegają zmianie.

UZASADNIENIE

Zakład Animex Foods Sp. z o.o. sp.k. z siedzibą w Morlinach, Morliny 15, 14-100 Ostróda - Oddział w Starachowicach, ul. Krańcowa 4, wystąpił wnioskiem z dnia 30.03.2017 r. do Starosty Starachowickiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Stosownie do art. 378 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do wydania pozwolenia w drodze decyzji jest starosta. Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 lit. a przedmiotowej ustawy dołączono do wniosku „Raport z analizy możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko dla instalacji uboju trzody chlewnej o wydajności powyżej 50 Mg/dobę i zdolności produkcyjnej przetworów mięsnych powyżej 75 Mg/dobę” sporządzony przez EkoKoncept s.c. Olsztyn ul. Niepodległości 53/55, w którym wykazano, że sporządzenie raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane.

Starostwo Powiatowe w Starachowicach przeprowadziło postępowanie administracyjne w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego decyzją Starosty Starachowickiego z dnia 16.07.2007 r. znak: GNO/GR.7650-1/07, zmienionej decyzjami: z dnia 30.09.2009 r. znak: GNO-GR.7650-2b/2009, z dnia 04.03.2011 r. znak GNO.GR.6222.1.2011, z dnia 01.06.2011 r. znak: GNO.GR.6226.3.2011, z dnia 25.03.2013 r. znak: GNOŚ.6222.1.2013, z dnia 02.09.2013 r. znak: GNOŚ.6222.2.2013 r. oraz z dnia 28.11.2014 znak: GNOŚ.6222.7.2014 wydanych dla Zakładów Mięsnych „ANIMEX” Foods Sp. z o.o. sp.k. oddział w Starachowicach ul. Krańcowa 4, 27-200 Starachowice na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę oraz do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę.

W trakcie postępowania administracyjnego dotyczącego wydania decyzji, dokonano weryfikacji przedmiotowego wniosku i wystąpiono do zakładu o jego uzupełnienie. W ustawowym terminie pismem z dnia 26.06.2017 r. uzupełniono wniosek.

Zgodnie z zapisami art. 214 ustawy Prawo Ochrony Środowiska zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększona skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikuje ją, jako instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości. W przypadku obu analizowanych instalacjach przewidywany wzrost zdolności produkcyjnej przekraczać będzie progi określone w pkt 6 ust. 4 i 5a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27.08.2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) czyli instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę oraz do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę.

Przed zmianą pozwolenia zakład eksploatował jedną linię technologiczną do uboju trzody o wydajności 350 szt./h (tj. 420 Mg wbc/dobę), zdolność produkcyjna wyrobów gotowych

wynosiła 272 Mg/dobę, obecnie po wprowadzeniu drugiej zmiany pracy linii do uboju trzody i zwiększeniu maksymalnej dobowej liczby trzody poddawanej ubojowi powyższe wielkości ulegają następującej zmianie:

- instalacja do uboju trzody:

- 450 szt. tuczników na godzinę
- 670 Mg tusz na dobę,

- instalacja do przetwórstwa mięsa: 410 Mg na dobę.

W niniejszej decyzji zmianie uległy zapisy w punktach dotyczących gospodarki odpadami, gospodarki wodno – ściekowej, zaktualizowano zdolności produkcyjne instalacji w warunkach normalnego funkcjonowania wynikające z wprowadzenia drugiej zmiany pracy linii do uboju trzody i zwiększenia maksymalnej dobowej liczby trzody poddawanej ubojowi oraz zaktualizowano ilości surowców, materiałów i paliw wykorzystywanych w zakładzie.

Zwiększenie uboju trzody chlewnej oraz ilości przetwarzanego mięsa oraz rezygnacja z prowadzenia kompostowni spowodowały konieczność aktualizacji rodzaju i ilości wytwarzanych przez Zakład odpadów.

Jednocześnie zwiększeniu ulegnie ilość poboru wody i odprowadzania ścieków z instalacji. Ponadto zmieni się również częstotliwość pomiaru jakości ścieków.

W związku z powyższym zmianę w instalacji uważa się za istotną.

W związku z tym, że wnioskodawca zrezygnował z prowadzenia odzysku odpadów pochodzących z mycia i przygotowania surowców oraz osadów z zakładowej oczyszczalni, ponieważ wytworzony kompost nie spełniał warunków koniecznych do wprowadzenia go na rynek, jako produktu, tutejszy organ nie zezwolił na gromadzenie tych odpadów na placu kompostowni.

Magazynowanie na placu kompostowni tych odpadów zwiększy uciążliwości zapachowe, na które skarżą się okoliczni mieszkańcy. Odpady te winny być gromadzone bezpośrednio do szczelnych kontenerów i odbierane przez firmy posiadające stosowne zezwolenia.

Postępowanie prowadzono z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tj. Dz.U. z 2016 r. poz. 353 z późn. zm.), w wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi ani wnioski.

Biorąc powyższe pod uwagę, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 1827 z późn. zm.) wnioskodawca uiścił od wydanej decyzji opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (słownie: jeden tysiąc pięć złotych 50/100) a kopię dowodu wpłaty załączono do akt sprawy.

Wysokość opłaty rejestracyjnej, której wniesienie jest warunkiem rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego obliczono zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz.U. z 2014 r. poz. 1183). Dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej znajduje się w aktach sprawy.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach, za pośrednictwem Starosty Starachowickiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



Z up. STAROSTY
Dyrektor Wydziału Nieruchomości,
Rolnictwa, Leśnictwa i Ochrony Środowiska
ML
mgr inż. Elżbieta Kita

Otrzymują:

1. Zakłady Mięsne ANIMEX Foods Sp. z o.o. sp.k.
ul. Krańcowa 4,
27-200 Starachowice
2. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
(kopia elektroniczna)
3. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
AL IX Wieków Kielc 3
25-516 Kielce
4. Urząd Marszałkowski Województwa Świętokrzyskiego
AL IX Wieków Kielc 3
25-516 Kielce
5. a/a.